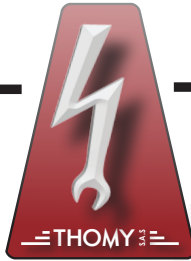


Test de l'ensemble de la chaîne de l'automatisme PASA et

1. Mettre le coffret en local
2. Contrôler que le PASA est en position de bascule indifférent A -> B & B -> A.
3. Débrancher les 2 prises HAN 10 (Harting) en veillant au repérage de UFA et UFB.
4. Raccorder les 2 maquettes sur les 2 voies du coffret PASA.
5. Vérifier sur les maquettes que les voyant jaunes HTA soit allumé, sinon basculer l'interrupteur.
6. Manœuvrer le coffret PASA pour avoir la maquette sur UFA fermé et UFB ouverte.
7. Vérifier les voyants des maquettes et du PASA UFA fermé et UFB ouvert.
8. Mettre l'interrupteur INCE sur 1.
9. Simuler un manque tension sur la maquette UFA avec l'interrupteur HTA, le voyant jaune s'éteint.
10. Après 5 secondes le coffret PASA exécute la permutation, UFA s'ouvre et UFB se ferme.
11. Remettre la tension sur la maquette UFA avec l'interrupteur HTA le voyant jaune s'allume.
12. Simuler un manque tension sur la maquette UFB avec l'interrupteur HTA, le voyant jaune s'éteint.
13. Après 5 secondes le PASA exécute la permutation, UFB s'ouvre et UFA se ferme.
14. Remettre la tension sur la maquette UFA avec l'interrupteur HTA le voyant jaune s'allume.
15. L'interrupteur INCE des maquettes simule la position de l'INCE des cellules. Quand l'interrupteur est sur 0 le voyant neutralisation du PASA doit s'allumer. Et en cas d'essai, la permutation ne doit pas s'effectuer.
16. Les 2 bornes rouges et noir des maquettes permettent une mesure de la tension de l'atelier d'énergie du PASA.
17. Débrancher les 2 maquettes et rebrancher les 2 prises HAN 10 sur le PASA en respectant UFA et UFB.
18. Passer le PASA en distance.
19. Si toutes les opérations se sont déroulées normalement les essais sont terminés la PASA fonctionne.

Photo non contractuelle



Test de l'ensemble de la chaîne de l'automatisme du coffret PASA et tableau HTA avec maquette MAQ PASA 15.

Pour réaliser ce test il est impératif d'avoir l'autorisation de manœuvrer les interrupteur HTA et l'autorisation du chargé de conduite HTA de mettre les 2 arrivées HTA en parallèles.

1. Mettre le coffret en local
2. Manœuvrer les 2 interrupteurs UFA et UFB en ouverture et en fermeture en passant par une parallèle.
3. Mettre les 2 arrivées en parallèle UFA et UFB fermés.
4. Ouvrir l'INCE UFA position O.
5. Sur UFA, débrancher la prise HAN 10 et raccorder une maquette.
6. En utilisant le PASA mettre la maquette de la voie UFA en position ouvert, vérifier que la voyant est passé au vert.
7. Ecraser la tension capacitive sur UFB soit au niveau du VPIS (ILPT, Vigia) si le tableau le permet (ancienne génération du palier 93) soit au niveau du relais présence tension si le tableau est de dernière génération.
8. Après un délai de 5 secondes l'interrupteur UFB s'ouvre puis la maquette de la voie UFA passe en position fermée (rouge).
9. Refermer l'interrupteur de UFB en utilisant le PASA.
10. Ouvrir l'INCE UFB.
11. Débrancher la maquette de la voie UFA et brancher la prise HAN 10.
12. Sur UFB débrancher la prise HAN 10 et raccorder la maquette.
13. En utilisant le PASA mettre la maquette de la voie UFB en position ouvert, vérifier que la voyant est passé au vert.
14. Fermer l'INCE UFA.
15. Ecraser la tension capacitive sur UFA.
16. Après un délai de 5 secondes l'interrupteur UFA s'ouvre puis la maquette de la voie UFB passe en position fermée (rouge).
17. Débrancher la maquette de la voie UFB et brancher la prise HAN 10.
18. Si toutes les opérations se sont déroulées normalement les essais sont terminés.
19. Si la bascule ne s'est pas effectué lors de l'écrasement de la tension, tester le Pasa avec la méthode citée précédemment. Si le PASA fonctionne correctement il est très probable que le ou les relais présence tension ont un problème.
20. Fermer les INCE (Position 1)
21. Remettre les interrupteur du tableau HTA en situation normale.
22. Passer le PASA en distance.